常见塑料收缩率大全

**成型收缩率（MoldingShrinkage）是指塑件自模具中取出冷却到室温后，室温尺寸的缩小值对其原未冷却尺寸的百分率。由于收缩不仅是树脂本身的热胀冷缩，而且还与各成形因素有关，所以成型后塑件的收缩率应称为成型收缩率。高分子中常用此概念。**

以下是常用的塑胶收缩率

**PA6系列成型收缩率**

名称及描述 成型收缩率% 备注

15%玻纤增强PA6 0.5-0.8 PA6G15

20%玻纤增强PA6 0.4-0.6 PA6G20

30%玻纤增强PA6 0.3-0.5 PA6G30

40%玻纤增强PA6 0.1-0.3 PA6G40

50%玻纤增强PA6 0.1-0.3 PA6G50

25%玻纤增强阻燃PA6 0.2-0.4 Z-PA6G25

30%玻纤增强阻燃PA6 0.2-0.4 Z-PA6G30

30%玻纤增强无卤阻燃PA6 0.2-0.4 Z-PA6G30

无卤阻燃PA6 0.8-1.2 Z-PA6

30%矿物填充无卤阻燃PA6 0.5-0.8 Z-PA6M30

30%玻璃微珠填充PA6 0.8-1.2 PA6M30

30%玻纤矿物复合填充PA6 0.3-0.5 PA6M30

40%玻纤矿物复合填充PA6 0.2-0.5 PA6M40

30%矿物填充PA6 0.6-0.9 PA6M30

40%矿物填充PA6 0.4-0.7 PA6M40

PA6一般注塑级 1.4-1.8 PA6

PA6快速成型 1.2-1.6 PA6

PA6一般增韧 1.0-1.5 PA6

PA6中等增韧 0.9-1.3 PA6

PA6超增韧 0.9-1.3 PA6

MoS2填充耐磨PA6 1.0-1.4 PA6

**PA66系列成型收缩率**

名称及描述 成型收缩率% 备注

15%玻纤增强PA66 0.6-0.9 PA66G15

20%玻纤增强PA66 0.5-0.8 PA66G20

25%玻纤增强耐热油PA66 0.4-0.7 PA66G25

30%玻纤增强PA66 0.4-0.7 PA66G30

30%玻纤增强耐水解PA66 0.3-0.6 PA66G30

40%玻纤增强PA66 0.2-0.5 PA66G40

50%玻纤增强PA66 0.1-0.3 PA66G50

25%玻纤增强阻燃PA66 0.2-0.4 Z-PA66G25

30%玻纤增强阻燃PA66 0.2-0.4 Z-PA66G30

30%矿物填充无卤阻燃PA66 0.2-0.4 PA66M30

无卤阻燃PA66 0.8-1.2 Z-PA66

30%矿物填充无卤阻燃PA66 0.4-0.7 Z-PA66M30

30%玻璃微珠填充PA66 0.8-1.2 PA66M30

30%玻纤矿物复合填充PA66 0.2-0.5 PA66M30

30%矿物填充PA66 0.6-0.9 PA66M30

40%矿物填充PA66 0.4-0.7 PA66M40

一般注塑级PA66 1.5-1.8 PA66

快速成型PA66 1.5-1.8 PA66

一般增韧PA66 1.2-1.7 PA66

中等增韧PA66 1.2-1.6 PA66

超增韧PA66 1.2-1.6 PA66

MoS2填充耐磨PA66 1.2-1.6 PA66

**PA/ABS系列成型收缩率**

名称及描述 成型收缩率% 备注

10%玻纤增强PA/ABS 0.3-0.6 PA/ABSG10

20%玻纤增强PA/ABS 0.2-0.5 PA/ABSG20

30%玻纤增强PA/ABS 0.1-0.3 PA/ABSG30

20%玻纤增强阻燃PA/ABS 0.2-0.5 Z-PA/ABSG20

耐冲击PA/ABS 0.5-0.8 PA/ABS

高冲击PA/ABS 0.8-1.0 PA/ABS

PP系列成型收缩率

名称及描述 成型收缩率% 备注

20%滑石粉填充PP 1.0-1.5 PPM20

30%滑石粉填充PP 0.8-1.2 PPM30

40%滑石粉填充PP 0.8-1.0 PPM40

20%滑石粉填充增韧PP 1.0-1.2 PPM20

20%碳酸钙填充PP 1.2-1.6 PPM20

10%玻纤增强PP 0.7-1.0 PPG10

20%玻纤增强PP 0.5-0.8 PPG20

30%玻纤增强PP 0.4-0.7 PPG30

40%玻纤增强PP 0.3-0.5 PPG40

20%玻璃微珠填充PP 1.2-1.6 PPM20

30%玻璃微珠填充PP 1.0-1.2 PPM20

15%玻纤增强阻燃PP 0.5-0.7 Z-PPG15

20%玻纤增强阻燃PP 0.3-0.5 Z-PPG20

30%玻纤增强阻燃PP 0.2-0.4 Z-PPG30

溴系阻燃级PP 1.5-1.8 PP

无卤阻燃级PP 1.3-1.6 PP

高流动高钢性PP 1.5-2.0 PP

一般增韧PP 1.5-2.0 PP

中等增韧PP 1.4-1.9 PP

超增韧PP 1.3-1.8 PP

耐热老化PP1 1.5-2.0 PP1

耐热老化PP2 1.5-2.0 PP2

耐热老化PP3 1.5-2.0 PP3

抗冲击耐侯PP4 1.5-2.0 PP4

高抗冲耐侯PP5 1.5-1.8 PP5

20%滑石粉填充PP6 1.0-1.2 PP6

30%滑石粉填充PP7 0.9-1.1 PP7

40%滑石粉填充PP8 0.8-1.0 PP8

20%玻纤增强PP9 0.5-0.8 PP9

30%玻纤增强高耐热PP 0.4-0.7 PP10

**PC系列成型收缩率**

名称及描述 成型收缩率% 备注

10%玻纤增强PC 0.3-0.5 PCG10

20%玻纤增强PC 0.3-0.5 PCG20

25%玻纤增强PC 0.2-0.4 PCG25

30%玻纤增强PC 0.2-0.4 PCG30

20%玻纤增强阻燃PC 0.2-0.4 Z-PCG20

25%玻纤增强阻燃PC 0.2-0.4 Z-PCG25

30%玻纤增强阻燃PC 0.2-0.4 Z-PCG30

20%玻纤增强无卤阻燃PC 0.2-0.4 Z-PCG20

30%玻纤增强无卤阻燃PC 0.1-0.3 Z-PCG30

20%玻璃微珠填充PC 0.3-0.6 PCM20

PC/ABS系列成型收缩率

名称及描述 成型收缩率% 备注

20%玻纤增强PC/ABS 0.2-0.4 PC/ABSG20

溴系阻燃PC/ABS 0.3-0.6 Z-PC/ABS

无卤阻燃PC/ABS 0.4-0.7 Z-PC/ABS

耐侯级PC/ABS 0.4-0.7 PC/ABS

35%PC 0.4-0.6 PC/ABS

65%PC 0.4-0.7 PC/ABS

85%PC 0.4-0.7 PC/ABS

**PC/PBT系列成型收缩率**

名称及描述 成型收缩率% 备注

10%玻纤增强PC/PBT 0.5-0.8 PC/PBTG10

20%玻纤增强PC/PBT 0.4-0.6 PC/PBTG20

30%玻纤增强PC/PBT 0.3-0.5 PC/PBTG30

30%玻纤增强阻燃高耐热PC/PBT 0.3-0.5 Z-PC/PBTG30

高冲击高耐热PC/PBT 0.6-1.0 PC/PBT

PBT/ABS系列成型收缩率

名称及描述 成型收缩率% 备注

20%玻纤增强PBT/ABS 0.3-0.5 PBT/ABSG20

30%玻纤增强PBT/ABS 0.2-0.4 PBT/ABSG30

20%玻纤增强阻燃PBT/ABS 0.2-0.4 Z-PBT/ABSG20

30%玻纤增强阻燃PBT/ABS 0.2-0.4 Z-PBT/ABSG30

通用注塑级PBT/ABS 0.8-1.2 PBT/ABS

通用阻燃级PBT/ABS 0.7-1.1 PBT/ABS

**ABS系列成型收缩率影响塑料制品收缩率的因素**

名称及描述 成型收缩率% 备注

20%玻纤增强ABS 0.2-0.4 ABSG20

25%玻纤增强ABS 0.2-0.4 ABSG25

30%玻纤增强ABS 0.1-0.3 ABSG30

20%玻纤增强阻燃ABS 0.1-0.3 Z-ABSG20

一般阻燃级ABS 0.4-0.7 Z-ABS

一般注塑级ABS 0.4-0.7 ABS

耐侯级ABS 0.4-0.7 ABS